

浙江省经济和信息化厅文件

浙江省经济和信息化厅关于开展 2026 年 浙江省未来工厂和智能工厂、数字化 车间评定工作的通知

各市、县（市、区）经信局，有关省属企业：

为贯彻落实《浙江省制造业数字化转型行动方案》和《未来工厂梯度培育工作实施指南（试行）》要求，推进未来工厂梯队建设，引导企业对标提升，现组织开展 2026 年浙江省未来工厂、智能工厂和数字化车间评定工作，有关事项通知如下：

一、申报要求及程序

（一）基本条件。申请 2026 年未来工厂评定的企业应已入选浙江省未来工厂试点（培育），申请 2026 年省级智能工厂和数字化车间评定的项目应为省级培育库项目，均要求已建成投

产并试运行。建成投产后应在智能制造评估评价公共服务平台（<https://www.c3mep.cn>）开展智能制造能力成熟度水平自评估，其中未来工厂需达到成熟度三级及以上水平，智能工厂、数字化车间需达到成熟度二级及以上水平，以 2026 年度最新评估结果为准。

（二）地方推荐。符合未来工厂、省级智能工厂申报条件的企业，由设区市经信局或省国资委审核后，于 9 月 25 日前完成推荐工作，并行文报送省经信厅。未来工厂不限定推荐数量；省级智能工厂限额推荐，其中杭州、宁波不超过 30 个，衢州、舟山、丽水不超过 10 个，其他设区市不超过 20 个。符合省级数字化车间申报条件的企业，由县市区经信部门审核后推荐至设区市经信局。

（三）形式审核。省经信厅组织对未来工厂、省级智能工厂申报企业进行审核，设区市经信局组织对省级数字化车间申报企业进行审核，重点审核信用等级、项目投资额、建设周期、智能制造能力成熟度水平等。

（四）专家评审。省经信厅组织对未来工厂、省级智能工厂进行专家评审，主要审核企业提交的项目申报书、分级建设自评估及佐证材料等，并对分级建设自评估达标的未来工厂申报企业开展现场评估。设区市经信局组织对省级数字化车间开展评审（省级数字化车间分级建设自评估分数须达到 75 分及以

上), 并于 10 月 20 日前将省级数字化车间名单报送省经信厅。

(五) 认定公布。省经信厅根据专家评审结果, 研究确定未来工厂和省级智能工厂名单, 并汇总省级数字化车间名单, 予以公布。评定为未来工厂和省级智能工厂的, 同步列为先进级智能工厂; 评定为省级数字化车间的, 同步列为基础级智能工厂。

二、申报资料要求

浙江省未来工厂、智能工厂和数字化车间评定工作依托“浙企智造在线”(<https://xzz.jxt.zj.gov.cn>) 开展, 采取线上线下相结合的方式。请各市、县(市、区)经信局和省国资委组织企业于 9 月 20 日前在“浙企智造在线”填报相关资料。需提供的资料包括:

(一) 基本信息。包括申请主体基本信息、项目基本信息、联合建设单位基本信息等(附件 1)。

(二) 有关清单。包括近五年主要装备、软件购置和项目咨询服务费用等清单, 建设期内所获得与项目建设有关的标准、专利, 软著等清单。

(三) 自评估材料。根据已印发的《浙江省“未来工厂”分级建设要求》, 按照申报系统中的分级建设题库开展自评估, 并上传图片、文档等佐证材料。

(四) 申报书。申请评定的企业应根据申报书模板撰写未

来工厂申报书(附件2)或省级智能工厂、数字化车间申报书(附件3),经法定代表人(或其委托代理人)签字/签章及单位盖章后以PDF格式上传。

(五) 创新成果。鼓励申请评定的企业根据项目建设情况梳理典型场景和优秀解决方案,形成可输出的解决方案或应用、组件、模型等数字化产品,并对外赋能。

(六) 综合展示。申请未来工厂评定的企业,应提供可视化综合展示和典型场景展示。

申报事项咨询:

1.申报要求咨询:

王老师, 0571-87056293

胡老师, 18072806170

丁老师, 15869189256

2. “浙企智造在线”网上填报操作咨询:

庄老师, 0571-87758256

3.智能制造能力成熟度评估咨询:

闫老师, 010-64102844, 13121125633;

附件: 1.2026年浙江省未来工厂和智能工厂、数字化车间
评定基本信息表

2.2026年浙江省未来工厂申报书

3.2026 年浙江省智能工厂和数字化车间申报书

浙江省经济和信息化厅

2026 年 8 月 21 日

附件 1

2026 年浙江省未来工厂和智能工厂、数字化车间
评定基本信息表

(线上填写)

(一) 申报主体基本信息					
企业名称					
统一社会信用代码					
所属行业	注：《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》填写 4 位代码				
工厂地址					
法人代表/负责人		企业性质		企业类型	
联系人姓名		职务		手机号	
智能制造能力成熟度		等级		分数	
近三年发展情况	总资产 (万元)	主营业务收入 (万元)	税金 (万元)	利润 (万元)	
2024 年					
2025 年					
2026 年（预估）					
是否入选过国家智能制造相关项目	☐ 是（项目名称： ） ☐ 否				
企业近三年是否发生重大安全生产事故、重大环境事故	☐ 是（事故名称： ） ☐ 否				
企业简介	（发展历程、主营业务、市场份额等方面基本情况，不超过 300 字）				

(二) 项目基本信息				
申报类型	☐ 未来工厂		☐ 领航型 ☐ 头雁型 ☐ 链主型 ☐ 平台型	☐ 离散型 ☐ 流程型
	☐ 智能工厂		☐ 离散型 ☐ 流程型	
	☐ 数字化车间		☐ 离散型 ☐ 流程型	
项目名称	注：以“企业简称+主要产品+未来工厂/智能工厂/数字化车间”命名			
项目建设地址			所在区域	注：市/县（区、市）
项目简述	（对项目当前智能制造建设情况、建设成效、特色亮点等进行简要描述，不超过 300 字）			
项目申报主体 员工总数（人）			培养智能制造 相关技术工 程人员 数量（人）	
项目实施期限	年 月 至 年 月			
项目建成前五年内 总投资（万元）				
软硬件（包括企业设备购置、软件购置和其他技术咨询与服务费）总投资（万元） 注：不包含土建和厂房投资			安全可控的核心智能制造装备(含软件及网络设备)总投资（万元） 注：指国产化智能制造装备(含软件及网络设备)应用	
项目建设整体成效	项目实施前	项目实施后	实施成效	注：计算公式供参考，如有不同可提供计算公式并备注说明，新建项目与同行业数据进行比较并备注说明
万元产值成本 （万元）			降低 %	1-（实施后万元产值成本/实施前万元产值成本）

产品不良品率 (%)			降低 %	1- (实施后年度不良品数量/实施后年度产品数量) / (实施前年度不良品数量/实施前年度产品数量)
产品研制周期 (天)			缩短 %	1- (实施后产品研制周期 / 实施前产品研制周期)
人均生产效率 (元/人/天)			提高 %	(实施后年度实际产出/实施后年度员工人数) / (实施前年度实际产出/实施前年度员工人数) -1
能源利用率 (%)			提高 %	(实施后总设备有效利用能量/总供给能量) / (实施前总设备有效利用能量/总供给能量) -1

(三) 智能制造典型应用场景建设情况

- 1.省级数字化车间至少建设不少于 5 个典型应用场景，其中带 * 场景不少于 1 个；
- 2.省级智能工厂应建设不少于 12 个典型应用场景，其中带◎、*、□均不少于 1 个；
- 3.未来工厂应建设不少于 15 个典型应用场景，其中带√、△、◎、*、□均不少于 1 个；
- 4.根据勾选内容在“申报书”中进行详细描述。

十大场景	子场景	典型应用场景
数字化设计	工厂（车间）规划设计	☐ 工厂数字化规划设计 √
		☐ 数字基础设施建设 √
		☐ 数字孪生工厂构建 √
	产品设计	☐ 产品数字化设计 △
		☐ 产品虚拟验证 △
	工艺设计	☐ 工艺数字化设计 △
		☐ 制造工程优化 △
智能化生产	计划调度	☐ 生产计划优化 ◎
		☐ 车间智能排产 ◎
	生产执行	☐ 生产统计跟踪 ◎
		☐ 生产动态调度 ◎
		☐ 工艺动态优化 *
		☐ 先进过程控制 *
		☐ 人机协同作业 *
	质量管控	☐ 在线智能检测 *
		☐ 质量精准追溯 *
		☐ 质量分析与改进 *
	仓储物流	☐ 仓储智能管理 ◎

		☐ 物料精准配送 ◎
	设备运维	☐ 设备运行监控 *
		☐ 设备故障诊断与预测 *
		☐ 设备维修维护 *
	安全管控	☐ 危险作业自动化 ◎
		☐ 安全一体化管控 ◎
绿色化制造	能源利用监测	☐ 能源智能管控 ◎
	环境排放监测	☐ 污染在线管控 ◎
	资源循环利用	☐ 碳资产全生命周期管理 ◎
	能源综合利用	
精益化管理	精益化组织	☐ 智能经营决策 □
	精益化制造	☐ 数智精益管理 □
	精益化运营	☐ 产品精准营销 □
高端化产品	产品价值化	
	产品数智化	
	产品品质化	
	产品绿色化	
智慧供应链	供应链体系	☐ 供应链体系
		☐ 供应链管理
	供应链管理	☐ 供应链风险预警与调度
	供应链物流	☐ 厂外物流智能配送
模型化发展	业务流程模型化	
	制造过程模型化	
	模型能力市场化	
网络化协同	研发设计协同	
	生产制造协同	☐ 网络协同制造 ◎
	运维服务协同	
个性化定制	定制化服务	☐ 规模化定制 □
		☐ 客户主动服务
	模块化设计	

		柔性化制造		☐ 柔性产线快速换产 *			
服务化延伸		产品延伸服务		☐ 远程运维服务			
				☐ 产品增值服务			
		产业链/供应链延伸服务					
（四）人工智能应用情况							
应用人工智能技术场景占比		（注：未来工厂要求不低于30%）		工厂应用人工智能模型数			
序号	工业智能体/ 模型名称	工业智能体/ 模型功能		典型应用场景名称		模型提供商名称及电话 （可填自研）	
（五）联合建设单位基本信息（自动化装备、信息系统等主要提供单位）							
单位名称	组织机构代码/ 统一社会信用代码	地址	主要参与建设 内容与分工	合同额 （万元）	联系人	联系电话	对合同 与服务 满意度 评价

附件 2

2026 年浙江省未来工厂申报书

申报单位（盖章）：_____

项目名称：_____ 企业简称+主要产品+未来工厂

建设地址：_____

项目负责人：_____

申报人及联系电话：_____

申报日期：_____

企业资料真实性声明

本企业自愿通过“浙企智造在线”应用提供浙江省未来工厂评定所需相关材料和数据，保证其真实、有效，并愿为复核、抽查工作提供必要的条件。

法定代表人或其委托代理人（签名/签章）：

企业（盖章）：

年 月 日

一、项目基本情况

（一）项目概述

描述企业概况，行业及区位优势，主要产品市场前景分析，推进未来工厂建设的组织架构；对照选定未来工厂的创建类型，概述未来工厂建设的创新点、特色亮点和建设成效（应有具体量化指标）等内容。

（二）项目实施的先进性

1.与实施前的效果比较；2.与国内外先进水平的比较；3.结合创建类型特征，一是从企业核心技术、生产工艺、智能装备和工业软件等核心能力方面，二是从自主创新引领、产业链协同共生、模型化凝练和行业示范带动、服务化延伸和新兴业态特征等模式方面，分别对工厂先进性进行描述。

（三）技术突破和技术创新

建设过程中解决的行业关键技术难点及创新点，以及形成的行业领先核心能力。

二、未来工厂建设内容

（一）未来工厂整体建设概况

1.企业生产工艺流程、装备产线和厂区功能布局等的数字化呈现。

2.企业智能化装备、产线、车间、工厂的数据互联互通和信息化管理系统应用概况。

3.企业智能制造系统架构，包括信息化系统整体架构，基于企业采供、计划、生产、物流和客户服务等核心环节的业务系统应用情况，系统集成与数据底座建设情况，应用工业互联网平台或企业大脑实现生产智能化、管理数字化的创新实践。

（二）未来工厂建设保障情况

1.新一代信息技术与先进制造技术的应用情况。重点阐述在研发、生产、管理、供应链、服务等环节应用数字孪生、人工智能、大数据、物联网、边缘计算等新一代信息技术，以及数字化设计技术、先进工艺（加工）技术、智能装备技术等先进制造技术的情况。

2.数字化生态建设情况。包括智能制造人才培养、数字化服务商长效合作、行业（区域）工业互联网平台建设/应用、产业大脑建设/应用等。

3.制度机制保障体系建设情况。包括相应的组织管理体系、技术标准体系、质量管理体系、安全防护体系等建设情况。

（三）未来工厂主要场景建设情况

场景内容按“十大场景+子场景+典型应用场景”进行描述。如“十场景”之数字化设计场景，应涵盖工厂规划设计、产品设计、工艺设计等子场景，并展示工厂数字化规划设计、数字基础设施建设、数字孪生工厂构建等典型应用场景。

1.参考《“未来工厂”建设导则》地方标准和《浙江省“未来

工厂”分级建设要求（试行）》，根据企业建设实际，描述“十场景”建设内容，其中数字化设计、智能化生产、精益化管理、绿色化制造、智慧供应链、模型化发展为必选场景，个性化定制、网络化协同、高端化产品、服务化延伸等场景根据各自类型进行相关描述（至少选择2个）。

2.参考《智能制造典型场景参考指引（2025年版）》，根据《基本信息表》中所勾选的典型应用场景建设情况，在下表中进行细化描述。

每个场景实例描述

十场景名称	如数字化设计
子场景名称	如产品设计
典型应用场景名称	如产品数字化设计
场景实例名称	如基于AI大模型的某产品智能研发提效
场景解决方案供应商名称	
是否成效突出且具备推广价值	☐ 是 ☐ 否
联系人及联系方式	
场景建设起止日期	
场景建设总投资（万元）	
是否应用人工智能技术	☐ 是（如勾选此项，请描述人工智能技术应用情况，300字以内） ☐ 否
场景实例描述（结合要素条件进行描述，300字以内，可配图）	针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。
解决的痛点问题描述（300字以内）	解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。
采用的技术方案（500字以内，可配图）	在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由XXX公司进行改造实施。
实施成效（包括经济效益、场	建设完成后，目前操作人员已从XX人减少至XX人，

景推广情况等，最好通过量化指标描述，500 字以内)	加工效率提升了XX%，产品不良品率降低XX%；该场景总计花费XX万元，但每年为公司节省超过XX万元，目前已向XXX等XX家企业推广。		
场景实例采用的关键装备、软件、工艺、技术情况			
关键装备种类	名称	规格/型号	供应商
（在系统中选择高档数控机床、工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备，可填写多个）			
关键软件种类	名称	规格/型号	供应商

三、未来工厂建设成效

(一) 综合效益与价值提升

描述企业在研发创新、生产制造、经营管理、节能降碳等方面取得的成效，包括经济效益、三降低两提高（降低运营成本、产品不良品率和产品研制周期，提高生产效率和能源利用率）及其他企业特色量化指标等。

(二) 产业协同（业态）创新

包括但不限于：

1.通过自主研发或联合研发，实现工艺装备、工业软件等关键共性技术方面的重大突破；

2.联合上下游企业及服务商研发改进形成新技术、新装备，或形成行业可推广应用的解决方案或数字化产品；

3.带动产业链上下游企业或行业企业智能制造提升的情况，或提供智能制造专业服务、延伸服务等情况。

（三）企业形态变革与创新

项目实施后，企业在数字化发展战略、生产方式、组织结构方面的变革，以及研发模式、管理模式、服务模式、商业模式等方面的创新改变。

四、未来工厂“四型”相关能力

根据《浙江省“未来工厂”分级建设要求》，按照所选定的申报类型，描述相关能力。

“领航型”未来工厂：主要包括企业的行业地位，核心产品营收或产值规模以及行业排名等；企业的创新能力，包括创新载体建设、研发投入以及创新成效等，在工艺装备、工业软件等关键共性技术方面的重大突破等；新技术应用情况，如应用人工智能、具身智能等新技术在设计、生产、质量等核心业务环节打造全自主可控的应用场景等。

“头雁型”未来工厂：主要包括企业所在区域产业集群情况，以及企业的行业地位及在集群内的地位；企业的示范引领作用，形成可复制推广的技术、装备和工业软件等，或形成行业领先的组织形态、管理模式、创新体系，并对外赋能，提升同行业企业综合能力情况；新技术应用情况，如打造行业垂直大模型或智能体，带动集群竞争力整体提升等。

“链主型”未来工厂：主要包括企业在产业链或产业链关键环节的地位；企业的协同带动能力，如通过平台化服务能力集聚上下游企业，通过技术输出和标准制定强化供应链/产业链上下游企业生态粘性，通过资源整合与优化提升供应链响应速度和交付能力等，通过供应链服务为上下游企业提供协同设计、协同制造、检验检测、集采代采、物流、金融等服务等；新技术应用情况，如应用人工智能、区块链等新技术，开展产业链风险分析和安全预警等。

“平台型”未来工厂：主要包括企业的新兴业态特征；企业的业态协同与变革能力，如通过产业互联网平台汇聚生产、设计、服务等资源，通过平台整合用户设备、产能、物流等分布式制造资源，通过平台为用户提供制造、技术、解决方案、金融、管理模式等增值服务；新技术应用情况，如应用人工智能、大数据、量子计算等新技术构建工贸一体化模式，打造两化融合和两业融合的典型场景。

五、未来工厂数字化赋能能力

（一）输出产品与服务

描述项目建设中形成的系统解决方案和可复用的工业软件、组件模型等，包括主要功能、技术路线、关键指标及输出方式等相关内容。如有已实际输出的可进一步说明输出情况。

（二）典型应用场景

梳理项目建设形成的可供学习借鉴的典型应用场景，包括但不限于数字化设计、智能化生产、绿色化制造、精益化管理、智慧供应链、高端化产品、个性化定制、网络化协同、服务化延伸、模型化发展等典型应用场景。

附件 3

2026 年浙江省智能工厂和数字化车间 申报书

申报单位（盖章）：_____

项目名称：企业简称+主要产品+智能工厂或数字化车间

建设地址：_____

项目负责人：_____

申报人及联系电话：_____

申报日期：_____

企业资料真实性声明

本企业自愿通过“浙企智造在线”应用提交省级智能工厂（数字化车间）评定所需相关材料和数据，保证其真实、有效，并愿为复核、抽查工作提供必要的条件。

法定代表人或其委托代理人（签名/签章）：

企业（盖章）：

年 月 日

一、项目基本情况

（一）项目概述

企业情况概述，行业及区位优势，项目基本信息（公司推进智能工厂组织架构、实施周期、投资金额、取得成效和主要联合建设单位等）。

（二）项目实施的先进性

与国内和国际先进水平比较，智能制造技术水平的先进性、建设特色和亮点，突破的关键核心技术，以及对行业企业的示范带动性等。

二、智能工厂或数字化车间建设情况

（一）智能工厂或数字化车间整体建设架构

描述智能工厂或数字化车间整体布局和实施架构。

1.企业生产工艺流程、装备产线和厂区（车间）功能布局等的数字化呈现。

2.企业智能化装备、产线、工厂（车间）的数据互联互通和信息化管理系统应用概况。

3.制度机制保障体系建设情况。包括相应的组织管理体系、技术标准体系、质量管理体系、安全防护体系等建设情况。

（二）新一代信息技术与先进制造技术的应用情况

重点阐述数字孪生、人工智能、大数据、物联网、边缘计算等新一代信息技术，以及数字化设计技术、先进工艺（加工）

技术、智能装备技术等先进制造技术应用情况。

(三) 智能工厂或数字化车间主要场景建设情况

场景内容按“十大场景+子场景+典型应用场景”进行描述。
如“十场景”之数字化设计场景，应涵盖工厂规划设计、产品设计、工艺设计等子场景，并展示工厂数字化规划设计、数字基础设施建设、数字孪生工厂构建等典型应用场景。

1.参考《“未来工厂”建设导则》地方标准和《浙江省“未来工厂”分级建设要求（试行）》，根据企业建设实际，描述“十场景”建设内容，其中：

（1）数字化车间主要包括数字化设计、智能化生产、精益化管理、绿色化制造等场景。

（2）智能工厂主要包括数字化设计、智能化生产、精益化管理、绿色化制造、智慧供应链等必选场景，以及个性化定制和网络化协同等可选场景。

2.参考《智能制造典型场景参考指引（2025年版）》，根据《基本信息表》中所勾选的典型应用场景建设情况，在下表中进行细化描述。

每个场景实例描述

十场景名称	如数字化设计
子场景名称	如产品设计
典型应用场景名称	如产品数字化设计
场景实例名称	如基于AI大模型的某产品智能研发提效
场景解决方案供应商名称	
是否成效突出且具备推广价值	☐ 是 ☐ 否

联系人及联系方式			
场景建设起止日期			
场景建设总投资（万元）			
是否应用人工智能技术	☐ 是（如勾选此项，请描述人工智能技术应用情况，300字以内） ☐ 否		
场景实例描述（结合要素条件进行描述，300字以内，可配图）	针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。		
解决的痛点问题描述（300字以内）	解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。		
采用的技术方案（500字以内，可配图）	在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由XXX公司进行改造实施。		
实施成效（包括经济效益、场景推广情况等，最好通过量化指标描述，500字以内）	建设完成后，目前操作人员已从XX人减少至XX人，加工效率提升了XX%，产品不良品率降低XX%；该场景总计花费XX万元，但每年为公司节省超过XX万元，目前已向XXX等XX家企业推广。		
场景实例采用的关键装备、软件、工艺、技术情况			
关键装备种类	名称	规格/型号	供应商
（在系统中选择高档数控机床、工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备，可填写多个）			
关键软件种类	名称	规格/型号	供应商

三、项目取得成果

（一）经济效益

三降低两提高（降低运营成本、产品不良品率和产品研制

周期，提高生产效率和能源利用率）及其他企业特色量化指标等。

（二）社会效益

包括项目实施后对产业链的带动作用，形成可复制可推广的智能制造解决方案、组件、技术、装备及应用情况，培育智能制造相关技术人才。

（三）创新成果

包括项目建设有关的智能制造标准、专利、软件著作权；形成数字化设计、智能化生产、绿色化制造、精益化管理及个性化定制、网络化协同等智能制造新模式应用成果。